

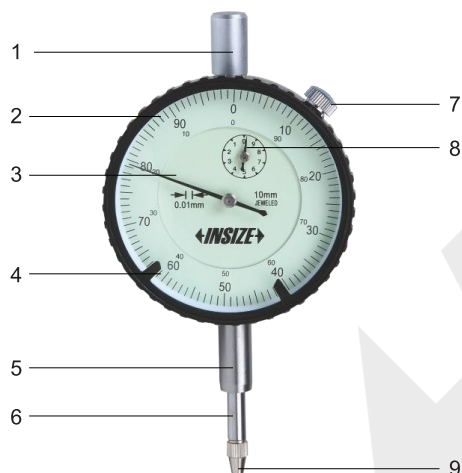


# INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

## Indicateur de cadran

Graduation : 0.01mm

| Code      | Range | Précision | Hystérésis | Gamme/<br>tour | Lecture du<br>cadran | Remarque  |
|-----------|-------|-----------|------------|----------------|----------------------|-----------|
| 2308-3A   | 3mm   | 12µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos d'âne |
| 2308-5A   | 5mm   | 14µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos d'âne |
| 2308-10A  | 10mm  | 17µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos d'âne |
| 2308-3FA  | 3mm   | 12µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos plat  |
| 2308-5FA  | 5mm   | 14µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos plat  |
| 2308-10FA | 10mm  | 17µm      | 3µm        | 1mm            | 1-100                | dos plat  |



- 1-Capuchon étanche à la poussière
- 2-Bezel
- 3-Pointeur
- 4-Manuel de limite
- 5-Tige
- 6-Broche
- 7-Vis de blocage
- 8-Pointeur de vitesse
- 9-Point de contact

1. Le comparateur doit être monté sur un support rigide pour être utilisé.

2. Serrage :

Serrage de la tige pour un comparateur à dos plat. Pour le dos à oreilles, le comparateur peut être monté en serrant l'oreille ou la tige. Si le comparateur est monté en serrant la tige, veuillez ne pas appliquer une force de serrage excessive, ce qui affecterait le mouvement de la broche. Ne faites pas tourner le corps avant d'avoir desserré la douille de serrage. Veuillez desserrer la douille de serrage avant de faire tourner le comparateur.

3. Pendant la mesure, la broche doit être verticale par rapport à la surface de la pièce, sinon la mesure risque d'être incorrecte.

Attention : ne déplacez pas la broche rapidement et n'appliquez pas de force latérale sur la broche.

4. Si le comparateur tombe ou subit un choc, vérifiez la précision de la mesure avant de l'utiliser.

5. Accessoires en option : dos (code 7330-L2/F2, 7331-M1), points de contact (série 6282), bouton de levage de la broche (série 7332).

Pour obtenir une mesure précise, il est nécessaire de choisir le point de contact en fonction de la forme de la pièce. Pour mesurer une pièce à colonnes, il faut choisir la pointe de couteau, pour mesurer une pièce sphérique, il faut choisir la pointe plate, et pour mesurer une pièce concave ou de forme complexe, il faut choisir la pointe d'aiguille.

6. Maintenance:

--Après la mesure, veuillez huiler le point de contact. La broche ne doit pas être huilée, sinon le mouvement de la broche ne sera pas régulier.

--La broche doit être détendue si elle n'est pas utilisée.

--Vérifier régulièrement le comparateur.

MN-2308-FR

V0